

Мужская часть коллектива КГА поздравляет с 8 Марта 209 сотрудниц предприятия



Судьба семьи – судьба завода



Наталья Зюзькова и Маргарита Слепченко.

Мучительного для многих выбора, кем стать, у начальника производства КГА Натальи Зюзьковой и ее сестры – начальника технологического бюро завода Маргариты Слепченко, пожалуй, не возникало. Перед глазами был пример их мамы Галины Алексеевны Слепченко, которая около 20 лет проработала на предприятии «Союзгазавтоматика» (ныне КГА).

Ее профессиональная судьба сыграла в моей жизни самую главную роль, – рассказывает Наталья Зюзькова. – Когда на последнем курсе института настало время всерьез задуматься, на каком предприятии работать, то я обратилась за советом к маме.

Она была начальником бюро технологической подготовки

производства в механическом цехе №3 завода «Союзгазавтоматика». Мама, практически не раздумывая, сказала: «Приходи на наш завод. Современное крупное предприятие, перспективная и интересная работа, большой и дружный коллектив». Я была в числе лучших студентов и могла сама выбирать место будущей работы. Конечно же, я последовала материнскому совету.

Младшая сестра Маргарита Слепченко свой трудовой путь начинала на другом предприятии. Впрочем, следуя семейной традиции, она также окончила технический институт по специальности инженер-механик металлообработки.

– На дворе был 1985 год, – вспоминает Маргарита Владимировна. – Тогда молодых

Хранителями уникального производственного опыта, продолжателями славных традиций завода во все времена были и остаются трудовые династии. В них мудрость прошлых лет и стремление к новым достижениям. В настоящее время на заводе «Калининградгазавтоматика» работает немало семейных династий, и некоторые из них представлены прекрасной половиной человечества.

инженеров распределяли по предприятиям. Но выбор оказался не велик. Я выбрала предприятие, где можно было быстро научиться профессии – опытный завод промышленной техники. Отработала три года инженером-технологом. Когда стало ясно, что предприятию грозит скорое закрытие, мне посоветовали пойти работать на «Калининградгазавтоматика». В отделе главного технолога была вакансия. Конечно, в этом выборе определенную роль сыграло мнение мамы, которая уже долгие годы трудилась на КГА. К тому же с предприятием я уже была знакома. После второго курса доводилось в должности комплектовщицы проходить здесь практику. И уже тогда сложилось о заводе самое позитивное впечатление – современное оборудование, высокая культура производства и хороший профессиональный коллектив.

Впрочем, тот факт, что на предприятии трудилась мама, вовсе не означал, что трудовой путь молодых специалистов будет простым. У Галины Алексеевны был принцип – на работе детей, матерей, сестер нет. Дело есть дело, а личные отношения остаются за порогом заводской проходной. Человек принципиальный, с сильным характером, она считала недопустимым использование родственных связей для решения производственных задач. Но всегда могла подсказать дочерям, как лучше действовать в сложной ситуации.

(Окончание на стр.3)



Дорогие женщины!

Сердечно поздравляю вас с прекрасным весенним праздником – 8 Марта!

Весна – время любви, время обновления и прекрасных цветов. Не случайно, наверное, именно теперь мы поздравляем женщин, ведь они воплощают в себе самые чудесные весенние качества: солнечную улыбку, непредсказуемую весеннюю грозу, нежность и свежесть первой листвы. Во все времена женщина, которую поэты называли «веном творенья», была символом жизни, источником красоты и вдохновения.

Женщина является не только хранительницей семейного очага, но и несет ответственность за наше будущее.

Только женщины способны соединить в себе нежность и твердость, мудрость и вечную молодость. Только у женщин достаточно сил, чтобы выполнять свой профессиональный долг и наполнять уютным домом, окружать заботой близких. И вы по праву в нашей жизни главные во всем.

Ваш прекрасный праздник стал настоящим символом весны, с которым связаны надежды на лучшие перемены в жизни.

В этот день мы обращаем к вам искренние слова благодарности и восхищения!

Всех дам поздравляю с праздником. Желаю счастья, любви. Пусть каждый день радует вас вниманием и заботой близких, жизнь наполняется новыми впечатлениями, только положительными эмоциями, яркими открытиями. Пусть ваши глаза лучатся радостным светом и сбываются все мечты!

Директор В.ЗАХАРОВ.



Слесарь-ремонтник энергомеханического отдела
Виталий ГОНЧАРОВ.

*Непредсказуема природная граница,
И дни зимы, казалось, сочтены.
Уж лето всем, наверно, часто снится,
Но нет пока желанной нам весны.*

*С утра – морозец, легкая поземка,
К полудню – лужи, звонкая капель.
Стряхнули ветки все остатки пленки,
И ждать до почек – несколько недель.*

*И приносятся все новые сюрпризы,
Март месяц, словно лета тень.
Через дожди и снежные капризы
Стучится в долгожданный летний день.*

*Пусть этот день придаст Вам вдохновенье,
Внесет надежду в праздничность весны.*

*Дарите миру жизни наслажденье
И будьте в нас почаще влюблены!*

*Пусть все надежды в ожиданье лета
Придут в реальном солнечном виденье,
Пусть будет все и вышито, и спето,
И только на вершине наслажденья!*

*В Вас есть, чем любоваться и гордиться,
За страсть и поцелуй, как дивный мед.
Желаем Вам смеяться и искриться,
Все превращая в пламенный полет!*

*Вам благ земных, удачи, настроенья,
Пусть все сбываются заветные мечты,
Любви, здоровья, счастья и терпенья
И удивительной особой красоты!*



Ускорение потока

1 марта в центральном офисе ОАО «Газпром» состоялась рабочая встреча Председателя Правления Алексея Миллера и Генерального Управляющего концерна ENI Паоло Скарони.

Как известно, Италия является вторым импортером российского газа в ЕС после Германии, а компании «Газпром» и ENI связывают давние партнерские отношения. В ходе рабочей встречи стороны обсудили текущие вопросы и перспективы дальнейшего развития сотрудничества в энергетической сфере. Алексей Миллер и Паоло Скарони договорились о корректировке условий поставок российского природного газа в Италию. Участники переговоров рассмотрели исполнение подробного плана мероприятий строительства газопровода «Южный поток» в варианте максимальной мощности – 63 млрд куб. м. Стороны подтвердили намерение принять окончательное инвестиционное решение по морской части проекта «Южный поток» в ноябре текущего года и начать строительство в декабре 2012 года.

В III квартале 2011 года была завершена разработка сводного технико-экономи-

ческого обоснования «Южного потока», объединившего в себе ТЭО морского участка, а также ТЭО строительства национальных участков газопровода по территории стран Южной и Центральной Европы. В конце декабря 2011 года председатель Правительства России Владимир Путин дал поручение «Газпрому» ускорить начало реализации проекта «Южный поток», приступив к его строительству уже в 2012 году. А 20 января 2012 года Председатель Правления ОАО «Газпром» Алексей Миллер утвердил подробный план мероприятий, позволяющий приступить к строительству магистральной газопроводу «Южный поток» запланированы на конец 2015 года.

Уже сейчас на этапе проектирования на всех объектах этой магистрали закладываются оборудование КГА, а это обеспечит заводу стабильную работу и загрузку на ближайшие годы.

Никита КАРАСЕВ.



Спор на шахматной доске



27 февраля на заводе «Калининградгазавтоматика» стартовал традиционный турнир по шахматам. В этом году в соревнованиях принимают участие девять работников предприятия. Пока в споре интеллектов по итогам четырех раундов лидирует Эдуард Владимирович Гаспарян.

Игорь ТУЧИН.

Современный свет от КГА



ООО Завод «Калининградгазавтоматика» приняло участие в проходившей в Калининграде с 15 по 17 февраля 2012 года в выставочном центре «Балтик-Экспо» XIV Международной специализированной выставке «Энергоресурсы. Промоборудование-2012».

Выставка проходила под патронажем министерства по промышленной политике, развитию предпринимательства и торговли Калининградской области. Поддержку мероприятия оказали Ассоциация энергетических предприятий Калининградской области и региональная Ассоциация энергосбережения. Традиционно на выставке были представлены более 40 промышленных предприятий из России и других стран СНГ. Экспоненты предложили посетителям широкий спектр товаров и услуг, в том числе: приборы учета и контроля тепла, энергии, газа, воды, альтернативные источники энергии, светотехнику, новейшие достижения в сфере энергосбережения, энергосберегающие решения для производства, офиса и дома.

Большой интерес участников и посетите-

лей выставки вызвал стенд ООО Завод «Калининградгазавтоматика». На нем были представлены одни из новейших разработок предприятия: взрывозащищенное осветительное оборудование и прожектор заливающего света. На выставочном стенде КГА работали технические специалисты отдела главного конструктора: инженер-конструктор Татьяна Сторчак и инженер-конструктор Анатолий Лебединец. Они активно общались с посетителями выставки, консультировали их, отвечали на интересующие вопросы и раздавали рекламную сувенирную и информационную продукцию завода КГА. По итогам работы XIV Международной специализированной выставки «Энергоресурсы. Промоборудование-2012» заводу «Калининградгазавтоматика» был вручен Диплом регионального министерства по промышленной политике.

Алексей КАРПОВ.



Власть – молодым

24 февраля в Калининградской области прошел единый День молодежного самоуправления. С утра власть в свои руки взяли в школах – ученические советы, в вузах – студенческие, в муниципалитетах – молодежные администрации.

Центральным мероприятием Дня стало совместное заседание правительства области и молодежного правительства под руководством губернатора Николая Цуканова. Началась работа с обсуждения деятельности молодежных консультативно-советающих структур при органах государственной власти.

«Участие в молодежном самоуправлении – это бесценный опыт для молодых людей. Мне понравилось, что ребята профессионально подготовились к заседанию с прави-

тельством области, смогли ответить на сложные вопросы старших коллег. Это говорит о том, что они не играют в деловую игру, а живут этим», – отметил губернатор Николай Цуканов.

ООО Завод «Калининградгазавтоматика» также приняло участие в проведении единого Дня молодежного самоуправления. В частности, молодые специалисты предприятия присутствовали на еженедельной заводской планерке.

Владимир ПЕЧКИН.

Когда работа в удовольствии

Более 10 лет трудится в ООО Завод «Калининградгазавтоматика» инженер-технолог Ольга Сергеевна Русакович. А не так давно на предприятие пришла работать и ее дочь Ярослава.

Впрочем, если быть до конца точным, то на завод Ольга Русакович пришла более 15 лет назад на место ушедшей в декретный отпуск сотрудницы отдела главного технолога. Так что спустя некоторое время с предприятием, которое тогда называлось «Союзгазавтоматика», пришлось расстаться. Но, как показало дальнейшее развитие событий, разлука оказалась временной. К тому же о работе на заводе у Ольги Сергеевны остались самые теплые воспоминания.

Поэтому, когда от являвшегося на тот период главным инженером КГА Валерия Анатольевича Захарова поступило предложение вернуться, я согласилась не раздумывая, — рассказывает Ольга Русакович. — Предприятие для меня было уже практически родным, да и опыт работы в отделе главного технолога имелся.

Заниматься приходилось в основном вопросами подготовки производства, сборки на тот момент новых изделий MC-Set, Nexima, PRISMA, разработкой и внедрением технологических процессов. Несмотря на жесткий производственный характер задач, Ольга Сергеевна убеждена, что лучше женщины с этой работой никто не справится. Электрические схемы будущих изделий

требуют пристального внимания, полной концентрации, сосредоточенности и усидчивости. Для представительниц прекрасного пола — самая та работа. Нужно только вначале во всем разобраться, и тогда поймешь, ничего страшного в хитросплетениях электрических схем нет. Наоборот, по мере освоения специальности приходят профессиональное мастерство, стремление к созданию и внедрению в производство передовых технологий.

Дочь Ольги Сергеевны Ярослава, еще учась в школе и институте, живо интересовалась предприятием, на котором работает мама. Знала, что здесь выпускается современная продукция, трудятся сотни различных специалистов.

Когда я училась на 3-м курсе университета, — вспоминает Ярослава, — мама предложила мне поработать летом на заводе. Я, конечно, согласилась. На участке №13 полтора месяца работала слесарем механосборочных работ. На себе испытала, каков он труд рабочего человека. Работала в бригаде. Приходилось делать мелкую, не требующую особой квалификации, но кропотливую и нужную работу: комплектовать и упаковывать запасные части

для готовой продукции. Зато теперь могу сказать, что первая запись в моей трудовой книжке: «Слесарь механосборочных работ 2-го разряда».

Наверно, поэтому не стало сюрпризом, когда через некоторое время после окончания РГУ им. Канта дипломированный психолог Ярослава Русакович устроилась на завод.

Работаю в отделе кадров, — рассказывает Ярослава. — Мне очень нравится то, чем я занимаюсь. К нам в отдел приходят люди, которых на предприятии никто не знает. Нужно буквально за несколько минут собеседования постараться понять, что это за человек, сможет ли он

трудиться на заводе. Раскроется ли его потенциал. От общения с людьми я получаю удовольствие.

Я очень рада за свою дочь, — подключается к разговору Ольга Сергеевна. — КГА — успешно развивающееся предприятие, занимает лидирующие позиции в экономике региона. Для молодого специалиста работа на таком заводе — это огромный и во многом уникальный опыт. Надеюсь, что Ярослава проработает здесь длительное время и станет настоящим профи.

В этом с мамой полностью солидарна и дочь.

Никита КАРАСЕВ.



Ольга Сергеевна и Ярослава Русакович.

Судьба семьи — судьба завода



Галина Алексеевна Слеченко.

(Окончание. Начало на стр.1).

Такими же целеустремленными и трудолюбивыми Галина Алексеевна старалась вырастить своих дочерей. В семье практически не существовало таких понятий, как я не хочу, я не стану это делать, а было слово — надо...

Мы просто были обязаны хорошо учиться, — вспоминает Наталья Владимировна. — И я понимала, что моя повышенная стипендия — это помощь семье, маме. Сейчас, когда я уже вырастила детей, воспитываю внуков, четче стала понимать, что те принципы, которые закладывала еще в детстве наша мама, — они правильные. Она постоянно объясняла нам, что нужно хорошо учиться, получить образование, добиться успеха в профессии, чтобы в жизни мы имели надежную опору.

И в самом деле, несмотря на загруженность, Галина Алексеевна уделяла дочерям много времени. Разговаривала на самые различные темы. В семье было принято после ужина остаться на кухне и о чем-то посуда-

чить. Порой беседы заканчивались ближе к полуночи. В формировании жизненных принципов и характера сестер это общение имело огромное значение.

Порой мне кажется, если бы не мама, я, может быть, и не работала в цехе, а выбрала бы более женскую, с обывательской точки зрения, профессию, — признается Наталья Владимировна.

Многие считают — на производстве женщинам не место, — соглашается с сестрой Маргарита Владимировна. — Хотя я убеждена, что это не так. Когда училась, из 25 студентов у нас в группе было только пять юношей. Так что в этой на первый взгляд сугубо мужской профессии инженера-технолога трудятся в основном женщины. И этому есть объяснение. Здесь приходилось выполнять огромный объем бумажной работы. Она в определенной степени рутинная и к тому же требует полной концентрации внимания. Здесь важна каждая мелочь. Мужчинам, со-

гласитесь, это не очень нравилось. С приходом в нашу жизнь компьютеров ситуация изменилась, и теперь все больше молодых людей идут на производство.

Имея за плечами богатый опыт работы, Маргарита Слеченко убеждена, чтобы быть профессиональным технологом, нужно много знать, а также уметь отстоять свою точку зрения. Это особенно важно, когда на участке разговариваешь с рабочими. Они тонко подмечают чужие слабости и ошибки и любят проверять особенно молодых инженеров.

Также, по мнению Маргариты Владимировны, технолог должен и сам уметь и любить что-то делать руками, чтобы точно представлять, как его расчеты и предложения будут реализованы на практике.

Но самое ценное качество технолога, — уверена Маргарита Владимировна, — это стремление учиться, быть на острие технического прогресса. Когда я начинала работать, на производстве были только россий-

ские оборудование и инструменты, а сейчас в нашем распоряжении инструменты и оборудование любых зарубежных фирм. Кроме того, надо знать технологии, свойства материалов, уметь чертить планировки. Ведь если что на производстве не так, нередко все списывают на технолога. Мол, он не продумал, рассчитал неверно. Но если есть тяга к познанию, желание учиться, то в этой профессии предела к самосовершенствованию просто не существует. Впрочем, я никогда не стремилась обязательно подняться на самый верх. Это не самоцель. Просто всегда хотела хорошо делать свою работу. И в этом плане профессия технолога открывает широкие горизонты.

По жизни так получилось, есть у сестер определенное упрямство в достижении профессиональных целей. Если они в чем-то уверены — будут идти до конца, аргументированно доказывать свою правоту.

Мы похожи по характеру, — уточняет Маргарита Слеченко. — Возможно, и специальность иную выбрали, если бы сами были другими.

Сейчас, когда сестры встречаются с мамой, то о работе стараются не говорить. Хотя если нужен профессиональный совет, то, пожалуйста, могут обменяться мнениями. Особенно ценные советы дает мама. Несмотря на опыт, и Наталья Зюзькова, и Маргарита Слеченко до сих пор к ним внимательно прислушиваются.

А еще женскую заводскую династию объединяет любовь к цветам. Наверное, тоже от мамы перешло. Галина Алексеевна просто обожает эти удивительные творения природы. У нее на даче кроме грядок и фруктовых деревьев с самой ранней весны и до поздней осени цветут цветы. Ее старшая дочь Наталья любит чайные розы, хотя и другие цветы приносят ей радость и дарят хорошее настроение. А вот Маргарита помимо благородных роз обожает обычные ромашки. Она убеждена, что и полевые цветы могут пленить своей неброской красотой. И кто же с этим станет спорить — ведь женщина всегда права.

Андрей ПЕЧКИН.



Наталья Владимировна обсуждает перспективы сотрудничества с французскими партнерами.

Производство уважает сильных

Глядя на этих красивых женщин, с трудом верится, что на их хрупких плечах лежит тяжелый груз решения производственных задач.

Работа на производстве – это семейное, – не без гордости говорит начальник инструментального участка Елена Павловна Вериго. – Мой отец более 30 лет проработал мастером на заводе «Янтарь». Помню, приходила к нему на предприятие, смотрела, чем он занимается. Мне нравилась кипучая, шумная заводская жизнь. В результате я решила продолжить семейную династию.

В 1985 году Елена Павловна пришла работать на завод «Союзгазавтоматика». Свою трудовую деятельность начинала в инструментальном цехе технологом. Работа с чертежами, разработка технологических процессов для производства необходимых заводу инструментов, штампов, прессформ, решать сопутствующие технологические и конструкторские вопросы – все это нравилось девушке. Да и коллектив был дружный. Правда, по большей части мужской – со своими правилами и законами. Порой слишком жесткими. Не все удавалось сразу.

Но трудности только закаляли характер.

Сейчас, пройдя ступени технолога, мастера, старшего мастера участка, Елена Павловна возглавила инструментальный участок. Под ее началом трудятся 35 человек, из которых всего пять представительницы прекрасного пола. Для успешной работы в рамках жестких сроков производства, в основном с мужским коллективом

приходилось формировать свой стиль и методы руководства, проявляя при этом твердость и принципиальность.

– Производство уважает сильных и способных, – считает Елена Вериго.

И в этом с ней вряд ли кто поспорит. По стопам матери пошла и дочь – инженер-технолог ТБ отдела главного технолога КГА Наталья Вериго.

– Мне всегда нравились точные науки: физика, математика, черчение, – объясняет свой выбор девушка. – В 2009 году окончила КГТУ по специальности тепловые электрические станции. Период был сложным, кризисным, и проблема трудоустройства реально существовала, а меня просто тянуло на завод. Мама меня сюда еще маленькой не раз приводила. Я видела, как здесь работают люди, как развивается само предприятие. Поверьте, мне было интересно. Здесь все казалось таким огромным, грандиозным. В цехах грохочут станки, вокруг много людей, и все заняты своим делом: что-то носят, вытаскивают, сверлят... Все находилось в постоянном движении. Мама работала в своем кабинете. К ней то и дело с вопросами приходили люди. Я с гордостью думала, «Ничего себе, мама решает такие важные задачи!»

В какой-то степени эти детские впечатления наложили свой отпечаток на решение Натальи. Гены сыграли свою роль, а

может быть, и пример мамы, но дочка твердо решила свою профессиональную судьбу связать с заводом. Хотя когда она пришла на предприятие уже в качестве полноправного работника КГА, то испытала определенный шок. Сколько здесь выпускалось разной высокотехнологичной продукции! А сколько для работы знать необходимо? Но после первого знакомства с производством бояться трудностей было попросту некогда. Тем более нередко мама помогала дочери дельными советом. Хотя всегда добавляла: «Ты уже взрослый человек и уметь принимать решение самостоятельно» и объясняла, что заработать авторитет можно только своими делами. Елена Павловна уверена – Наташа – человек целеустремленный, если поставит перед собой цель – будет уверенно к ней идти. И на этом пути ей хватит способностей и упорства.



Семейная династия Вериго.

Несмотря на то, что Наталья Вериго еще очень молодой специалист, свое будущее девушка связывает с заводом «Калининградгазавтоматика». Верит, что на большом и современном предприятии есть все возможности для профессионального роста.

Алексей КАРПОВ.

Сохраняя верность традиции



Анна Круглова.

Шесть лет работает на заводе «Калининградгазавтоматика» экономист отдела маркетинга и сбыта Анна Круглова. Она является представительницей третьего поколения семейной заводской династии.



Мама Людмила Круглова.

трудовой династии по праву является бабушка Анны Антонина Федоровна Зуева, которая долгие годы работала на предприятии токарем в инструментальном цехе. Потом в 1969 году сюда же в инструментальный цех пришла мама – Людмила Владимировна Круглова. Ей тогда только исполнилось 17 лет. Без отрыва от производства она училась на вечернем отделении Калининградского технического института. По окончании вуза Людмила Владимировна продолжила свою трудовую деятельность в отделе главного технолога.

Здесь она проработала около 30 лет. Затем ее перевели в отдел сбыта.

Во многом профессиональный выбор Анны Кругловой предопределила трудовая судьба мамы. Еще учась в школе, девушка нередко заглядывала к ней на предприятие. Да и сама Людмила Владимировна говорила дочери, попробуй, приди на завод, поговори с кадровиками – предприятие ведь хорошее, работа интересная и перспективы для собственного развития есть. В 2005 году, уже учась на первом курсе экономического факультета КГУ им. Канта, опять же по совету мамы, Анна пришла на завод в отдел экономики. Там как раз была вакансия экономиста 2-й категории.

Работа понравилась. Молодой специалист Анна Круглова делала калькуляцию, считывала стоимость изготавливаемого на КГА оборудования, считала цены на шитую продукцию. Причем, по словам девушки, работа на предприятии не мешала учебе, а скорее наоборот. Азы производственной экономики Анна познавала не только из лекций мудрых преподавателей, но и в процессе практической работы на КГА. Даже тема диплома, который она защитила на твердую четверку, была непосредственно связана с предприятием и называлась «Таможенное регулирование внешнеторговых операций на примере завода «Калининградгазавтоматика». Да и в



Бабушка Антонина Федоровна Зуева.

самом университете всегда приветствовали практический уклон дипломных работ студентов.

Еще учась в вузе, Анна Круглова перешла работать в отдел сбыта, где продолжает трудиться и по сей день. Среди задач молодого специалиста – подготовка и оформление заказов с учетом требований заказчиков продукции КГА, документальное сопровождение отгрузки уже готового оборудования. Дело это весьма ответственное.

– Работа на предприятии мне очень нравится, – говорит сама Анна, – динамичная, дружный коллектив, опытные специалисты. У них есть чему поучиться. За время трудовой деятельности на заводе я стала гораздо серьезней. Понимаю, что в том числе и от качества моей работы зависит результат труда десятков людей на нашем предприятии.

Никита КАРАСЕВ.

В отделе на рабочем столе Анны Кругловой в высокой вазе стоял большой букет красивых цветов. Рядом – початая коробка конфет.

– Не удивляйтесь, – говорит девушка, – у меня был день рождения – коллеги подарили. – В нашем дружном коллективе это традиция...

А еще есть добрая семейная традиция – работать на одном заводе. Основателем



Боль Афгана в наших сердцах

Во время операции «Шторм - 333» кроме дворца были захвачены еще 17 объектов. На следующее утро в Кабул стали прибывать советские войска. Официально провозглашенная главная цель советского военного присутствия в ДРА формулировалась однозначно – оказание помощи в стабилизации обстановки и отражении возможной агрессии извне. Так началась десятилетняя афганская война... Согласно статистике, Советский Союз потерял в Афганистане 13833 военнослужащих убитыми и почти 50 000 ранеными. Афганская война, закончившаяся 24 года назад, стала уже достоянием истории. А непосредственные участники этого события живут и работают среди нас. Сегодня на заводе «Калининградгазавтоматика» есть те, кто прошел огненными дорогами Афганистана. У каждого из них своя жизнь, своя судьба и своя война. Но всех этих людей объединяют такие понятия, как Долг, Отечество, Присяга.

Слесарь по ремонту стендового оборудования участка №13 Павел Пименов в далеком 1973 году окончил Калининградское военное авиационно-техническое училище. По распределению специалист по самолету и двигателю, лейтенант Пименов был направлен служить в Закавказье. Затем – Туркестан. И так, 17 лет службы офицера прошли в южных округах. Начиная служить еще на истребителях МиГ-17. Но в начале восьмидесятых годов Павел Александрович, уже будучи инженером эскадрильи, прошел переучивание на вертолеты Ми-8 и Ми-24. В 1983 году стал заместителем начальника недавно сформированных передвижных авиаремонтных мастерских (ПАРМ). Вскоре пришел приказ: «Авиаремонтным мастерским в полном составе убыть в Афганистан. Место дислокации – Кандагар».



Марат Байбури.

В ночь на 27 декабря 1979 года специальные группы КГБ СССР «Зенит» и «Гром», образованные на время операции в Афганистане из сотрудников «Альфы», вместе со спецназом Главного разведывательного управления взяли штурмом президентский дворец на окраине Кабула.



Павел Александрович Пименов (слева) с товарищами по Ассоциации воинов-интернационалистов Калининградской области.

Забегая вперед, скажем, опасная командировка для Павла Александровича растянулась на долгие два года и четыре месяца. На войне работать приходилось на износ, с утра до вечера: полеты, ремонт, восстановление. И не только в мастерских. Павел Пименов занимался обслуживанием и ремонтом вертолетов, прикомандированных к десантно-штурмовой бригаде. Нередко в боевых условиях ему приходилось выполнять обязанности и инженера, и бортового техника. Не раз доводилось вылетать на спасение оказавшихся в беде экипажей винтокрылых машин или попавших в засаду десантников.

Ежемесячно в качестве зампотеха колонны нужно было перегонять вереницу многотонных «Уралов» и КАМАЗов с Кушки до Кандагара. Путь неблизкий – 1400 километров. Петляя по горному серпантину, проскакивая через таящую в себе опасность «зеленку» (зеленые площадки), несколько дней большегрузные машины везли для наших войск все необходимое, начиная от картошки и угля и заканчивая топливом и боеприпасами. О тех караванах еще долгие годы напоминали застывшие в глубоких ущельях сгоревшие остовы машин.

– Было по-настоящему страшно, – вспоминает Павел Александрович. – Идешь по дну ущелья, духи сверху стреляют, а ты практически ничего сделать не можешь. У одного моего товарища граната через кабину навывлет прошла. Слава богу, живой остался, только лицо обгорело...

За участие в одной из спасательных операций Павел Александрович был награжден орденом Красной Звезды. А дело было так. На совершившей вынужденную посадку подбитой духами вертушке нужно было срочно заменить двигатели. Затем уже своим ходом вернуться на базу. Взвод прикрытия – 14 бойцов и специалистов инженерно-технического состава, а также исправные двигатели и необходимый инструмент доставили к месту происшествия по воздуху. За два часа под огнем душманов Павел Пименов с товарищами заменили на поврежденном вертолете два двигателя, присоединили лопасти и на восстановленном борту вернулись на свой аэродром.

– Я героем себя не считаю, просто честно выполнял свой долг, – говорит Павел Александрович.

Впрочем, так думают многие афганцы. Хотя советские офицеры и солдаты демонстрировали там образцы настоящего мужества.

– Однажды, когда летели в Кушку на грузовом вертолете Ми-6, на высоте 4000 метров душманская пуля пробила редуктор масляной системы, – вспоминает Павел Александрович. – Из-за потери масла машина могла недотянуть до аэродрома и разбиться в горах. Находившийся в кабине инженер по авиационному оборудованию пальцем заткнул течь. А температура масла была 120 градусов. Пока летели, офицер кусал губы, стонал, но терпел невыносимую боль. Потом ему ампутировали палец. Но экипаж винтокрылой машины и все, кто был на борту, остались живы...

Слесарь-ремонтник инструментального цеха КГА Дмитрий Захаренков попал в Афганистан в ноябре 1984 года.

– Нас, 30 калининградцев, забрали в 12-й Прибалтийский горный мотострелковый полк, который формировался в Гвардейске, – делится воспоминаниями Дмитрий Михайлович. – Ребята были собраны практически со всей страны: сибиряки, литовцы, латыши, таджики, казахи... Всех сразу предупредили, что будут готовить к отправке в Афганистан. Отказников не было. Молодежь была так воспитана: долг есть долг. Я оказался в 9-й роте второго взвода стрелком-наводчиком крупнокалиберного пулемета.

Через три дня после призыва ребята приняли присягу. А еще через две недели воинским эшелонам оправившись под Ашхабад в горный учебный центр, где молодых солдат два месяца усиленно тренировали. Новобранцы бегали по сопкам, совершали кроссы по пересеченной местности, учились вести бой в горах.

Затем эшелонам через Кушку полк перебросили в провинцию Герат. Там сразу начались настоящие военные будни. Солдаты несли службу на точках, сопровождали караваны, ходили на боевые. Задачи выполняли практически по всей территории Афганистана. Примерно через два месяца колонна, в которой следовал Дмитрий Захаренков, попала под обстрел. В этом бою Дмитрий Михайлович был контужен и получил пулевое ранение. На вертолете его вывезли в Ашхабад в бессознательном состоянии. Неделью солдат не приходил в сознание. Но врачи хорошо знали свое дело и спасли молодого парня. Уже в госпитале Дмитрию Захаренкову вручили медаль «За боевые заслуги». После двух месяцев лечения солдата направили в комендатуру в Кушку. Здесь его оставили служить в 114-м гвардейском горно-стрелковом полку в зенитной батарее. Несмотря на то, что местом дислокации части был советский поселок, военнослужащие частенько отправлялись в командировку «за речку», где осуществляли прикрытые колонны советских войск, дежурили на точках...

Своя история войны есть и у работника заводского склада Марата Байбурина. Правда, распространяться об этом Марат Закирович не любит.

– О службе не сожалею, но определенная боль, конечно, осталась, – говорит Марат Байбури.

В советскую армию его призвали в 1979 году из Казахской ССР. Попал служить в артиллерию и волею судьбы оказался на Дальнем Востоке. Служил как все, не лучше не хуже других – дослужился до звания старшины. Были в его армейской биографии и настоящая война, ранение, полтора года госпиталей. Но говорить об этом Марат Закирович и сейчас не хочет. Тем более что помимо тяжелых воспоминаний, к счастью, остались еще и настоящие армейские друзья. С некоторыми из них Марат Байбури до сих пор поддерживает связь. Письма от товарищей приходят из разных концов России и даже из Владивостока.

Алексей КАРПОВ.

Наши юбиляры

МАРТ

Слесарь – инструментальщик инструментального участка Чикалов Николай Александрович – 23 марта.

Инженер по охране окружающей среды 1-й категории отдела контроля качества Рубаник Римма Степановна – 29 марта.

Слесарь механосборочных работ сборочного производства Букин Владимир Владимирович – 29 марта.

АПРЕЛЬ

Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики Центральной испытательной лаборатории Чернышов Анатолий Викторович – 6 апреля.

Намотчик катушек сборочного производства Филиппова Валентина Борисовна – 8 апреля.

Бухгалтер 2-й категории бухгалтерии Мурыгина Таисия Егоровна – 13 апреля.

Уборщица производственных и служебных помещений хозяйственно-бытового отдела Медведева Татьяна Ивановна – 20 апреля.

Экономист по материально-техническому снабжению отдела материально-технического снабжения Неволина Татьяна Алексеевна – 21 апреля.

Токарь-револьверщик механообрабатывающего производства Степаненко Ольга Васильевна – 23 апреля.

23 Февраля



В.ЛЮТИКОВ, офицер ВМФ.

День защитника Отечества – праздник ратной славы, доблести и патриотизма русского солдата. Для россиян он является символом глубокого уважения к своим защитникам, к тем, кто честным служением Отчизне повышает ее авторитет и могущество, к тем, кто трудится на укрепление обороноспособности страны. Служба Родине и верность долгу крепко связали судьбы нескольких поколений жителей страны. И в наши дни на заводе «Калининградгазавтоматика» работают люди, которые в разные годы с оружием в руках стояли на страже интересов нашего Отечества.



А.НИКОЛАЙЧЕНКО в 1988-1989 годах служил в Подмоскowie в войсках связи.



С 1993 по 2008 год – в органах ФСБ России.



М.ЛИПСКИЙ в 2005 году проходил службу в мотострелковой части в Ленинградской области.



Д.ЕВТУХ в 2010-2011 годах служил в Калининградской области в ракетных войсках.